

Аннотация
рабочей программы дисциплины
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА
для специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.08 Технология машиностроения и учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Дисциплина входит в профессиональный учебный цикл. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе.

Рабочая программа дисциплины Технологическая оснастка рассчитана на 96 часов максимальной учебной нагрузки, в том числе 64 часа аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа в объеме 32 часов.

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей программы дисциплины.

II. Структуру и содержание дисциплины.

Тематический план отражает наименование разделов, объем часов выделяемый на изучение теоретической и практической частей, тематику самостоятельной работы обучающихся.

Содержание дисциплины состоит из разделов:

Станочные приспособления;

Проектирование станочных и контрольных приспособлений.

III. Условия реализации рабочей программы дисциплины.

IV. Контроль и оценку результатов освоения дисциплины.

В результате освоения дисциплины у обучающегося формируются общие и профессиональные компетенции:

ОК1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.